



技术要求

- 1、去除尖角毛刺;
- 2、未注尺寸以3D数模为准;
- 3、圆角处尺寸按交点标注;
- 4、未注圆角R0.5;

5. 表面阳极氧化(黑色)

A		A		零件名称: 圆锥下座		图号: 20210421	
制图	审核	工艺	材料	批准	日期		
第一角投影		- 新公式		北京光华荣昌汽车部件有限公司			
标准: GB/T 5672.1-M3		材料: 2A12(6061)		名称: 轻卡气囊下座			
公差: GB/T 1184-11		比例: 1:1		图号(图号): SLT0010279-JG			
设计: 标准化		审核: 批准		重量(Kg): 0.26		共 1 张 第 1 张	
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性		阶段标记: A					